

BIOTECNOLOGÍA BIOBIME 206

Contiene cepas elegidas específicamente para las industrias petroquímicas. Este producto proporciona una mezcla de Bacillus de múltiples cepas formulada con micronutrientes para una mayor degradación de los hidrocarburos.

CODIGO PRODUCTO	ZR43-SSB0-05	PROPIEDADES	Forma: Polvo Color: Beige
INGREDIENTES ACTIVOS	<i>Bacillus</i> Bacteria	PRESENTACION	KGS
CONCENTRACION	4 Billion CFU/g	ALMACENAJE	Seco libre de humedad Mantener el recipiente cerrado.
ESPECIFICACIONES	Libre de Coliformes Libre de Salmonela	ALMACENAJE	2 años

CARACTERISTICAS

- Aerobios / Anaerobios facultativos
- Múltiples productores de enzimas
- Todo natural y no tóxico.
- Mezcla de Bacillus de múltiples cepas

BENEFICIOS

- Mejora la degradación de TPH, BTEX, GRO y DRO
- Mejora la degradación de cargas químicas pesadas
- Reduce el sulfuro de hidrógeno
- Mejora la eliminación de grasas y aceites

APLICACIONES

- Lagunas Industriales.
- Sistemas de lodos activados.
- Remediación de derrames petroquímicos.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales petroquímicas.
- Remediación de suelos y pisos.

APLICACIONES

- **BIOBIME 206** puede ser aplicado directamente a los flujos de residuos específicos para iniciar la descomposición de estos compuestos a medida que viajan a través del sistema de recolección de aguas residuales, lo que reduce la carga sobre el sistema de tratamiento de aguas residuales. La Biotecnología **BIOBIME 206** también se puede utilizar en las instalaciones existentes de tratamiento de aguas residuales para mejorar la capacidad del sistema para hacer frente a estos compuestos y mejorar la calidad de la descarga de efluentes.
- **BIOBIME 206** ofrece a los operadores de las instalaciones de fabricación industrial la capacidad para tratar las aguas residuales contaminadas dentro de los confines de la infraestructura de las instalaciones existentes, sin necesidad de gastos de capital.
- **BIOBIME 206** se activa mediante la mezcla con agua (15-30 grados Celsius/60-85 grados Fahrenheit) y se dejó activar durante aproximadamente treinta minutos.
- Una vez activada la solución puede ser añadido directamente en un flujo de residuos, las aguas residuales, instalación de tratamiento, o mezclarse directamente en lodos contaminados
- Todos los residuos del producto que se activó en el contenedor deben enjuagarse y vaciar en el agua residual o el fango contaminados.
- Para ser más eficaz, **BIOBIME 206** debe ser aplicado preferiblemente cuando la instalación se cierre para el fin de semana o justo antes del cierre al final del día.

La dosis de aplicación puede variar dependiendo de un número de factores.

ALMACENAMIENTO

- Cuando **BIOBIME 206** se almacena en condiciones secas a temperaturas entre 5 ° C y 40 ° C (41 ° F y 104 ° F), el producto se mantendrá vigente por un mínimo de 2 años.
- No permita que el producto se congele.
- La eficacia del producto se verá significativamente reducida por el uso excesivo de blanqueadores, productos clorados u otros productos que sean corrosivos o venenosos.